

Technische Daten

Beste Mischqualität für eine Vielzahl von Anwendungen

MASTERBATCHES | FARBMISCHUNGEN | ADDITIVE | PULVERLACK | TONER | LEBENSMITTEL
 TIERNÄHRUNG | UND VIELE MEHR

Verfahrensübergreifend

Für zahlreiche Mischverfahren:

- Homogenisieren
- Benetzen
- Dispergieren

Maximum an Funktionalität

Mit zusätzlichen Erweiterungsmöglichkeiten:

- drei unterschiedliche Containergrößen mit einem Mischer möglich
- Kompatibilität zu bestehenden Anlagen und Containern
- erweiterte Edelstahlausführung des Containermischers
- Verschleißschutz der Werkzeuge
- Temperaturmessung des Mischguts
- innovative Flüssigkeitseindüsung
- Zugabemöglichkeit in Mischposition
- Sonderlackierung
- ViwateQ®-Beschichtung
- AGV (automatic guided vehicle)-Kompatibilität
- ATEX/NEC-Ausführung:
 - Füllstandsmessung
 - Stickstoff-Inertisierung
 - Sauerstoffkonzentrationsmessung
- MIXACO Control Center

Baugrößen	Nutzvolumen Liter	Batchgröße kg	Mischzeit min / Batch
Containermischer Labor			
LAB CM 6	4,8	3	3-6
LAB CM 12	9,6	6	3-6
Containermischer i4			
CM 50	40	24	3-6
CM 150	120	70	3-6
CM 300	240	140	3-6
CM 450	360	210	3-6
CM 600	480	280	3-6
CM 800	640	380	3-6
CM 1000	800	480	3-6
CM 1300	1040	620	3-6
CM 2000	1600	960	3-6

Parameter	
Schüttgewicht	0,6 kg/l
Füllgrad	max. 80 %
Beschickung	manuell
weitere Baugrößen auf Anfrage möglich	