

Technische Daten

Beste Mischqualität für eine Vielzahl von Anwendungen

PULVERLACK | MASTERBATCH | COMPOUNDS | PVC | UND VIELE MEHR

Verfahrensübergreifend

Für zahlreiche Mischverfahren:

- Homogenisieren
- Dispergieren
- Benetzen
- Aufschließen und Einfärben von Fasern

Maximum an Funktionalität

Mit zusätzlichen Erweiterungsmöglichkeiten:

- Verschleißschutz der Werkzeuge
- Absaugung in Mischposition
- Kompatibilität zu bestehenden Anlagen und Containern
- Flüssigkeitseindüsung
- Zugabemöglichkeit in Mischposition
- Wechselladungssystem
- erweiterte Edelstahlausführung des Containermischers
- Sonderlackierung
- ViwateQ®-Beschichtung
- AGV(automatic guided vehicle)-Kompatibilität
- ATEX-Ausführung:
 - Füllstandsmessung
 - Stickstoff-Inertisierung
 - Sauerstoffkonzentrationsmessung
- Datenaufzeichnung und -auswertung
- Fernwartung

Baugrößen	Nutzvolumen Liter	Batchgröße kg	Mischzeit min / Batch	Parameter	
Containermischer Labor				Schüttgewicht	0,6 kg/l
LAB CM 1,5	1,2	0,7	3-6	Füllgrad	min. 55 % * max. 80 % * nur für Multitool™
LAB CM 6	4,8	3	3-6		
LAB CM 12	9,6	6	3-6		
Containermischer Multitool™ / Vortex™				Beschickung	manuell
CM 50	40	24	3-6	weitere Baugrößen auf Anfrage möglich	
CM 150	120	70	3-6		
CM 300	240	140	3-6		
CM 450	360	210	3-6		
CM 600	480	280	3-6		
CM 800	640	380	3-6		
CM 1000	800	480	3-6		
CM 1300	1040	620	3-6		
CM 2000	1600	960	3-6		
CM 3000	2400	1440	3-6		
CM 4000	3200	1920	3-6		