



Mezclador en 2 etapas caliente-frío

Máximo Rendimiento y Productividad

ALTA CALIDAD DEL PRODUCTO | CICLOS DE PROCESO CORTOS - ALTOS RENDIMIENTOS

Acerca de nosotros



MIXACO ha sido un líder en innovación en la industria de la tecnología de mezclado durante más de 55 años. Nuestro objetivo es siempre garantizar la calidad de la mezcla y mejorar constantemente los procesos relacionados con la manipulación. Muchos de nuestros inventos y patentes se han convertido en aplicaciones estándar en un gran número de industrias. Seguimos impulsando estos desarrollos, así como convenciendo a nuestros clientes una y otra vez con nuevas ideas y procesos para un rendimiento de mezcla aún mejor.

Producción de sistemas mezcladores MIXACO Sólo la mejor calidad

En la industria de la tecnología de mezclado, el nombre MIXACO siempre ha sido sinónimo de calidad sobresaliente. Componentes de alta calidad y un diseño robusto en combinación con un acabado de primera clase garantizan la durabilidad de nuestras máquinas. La prueba más convincente es que algunas de nuestras máquinas han estado en uso por más de 30 años y siguen siendo funcionales.

Hecho en Alemania

MIXACO no es el único que desarrolla y fabrica sus productos en su país de origen. Componentes como motores, sistemas neumáticos o elementos de control eléctrico están todos hechos en Alemania. Hasta el día de hoy, MIXACO continúa trabajando en nuevos desarrollos y procesos con estos socios a largo plazo.

Números, datos, hechos

> 55
Años de experiencia en
ingeniería mecánica

7500
Máquinas instaladas en
todo el mundo

> 100
Equipo profesional

35
Subsidiaries worldwide

> 1300
Clientes satisfechos



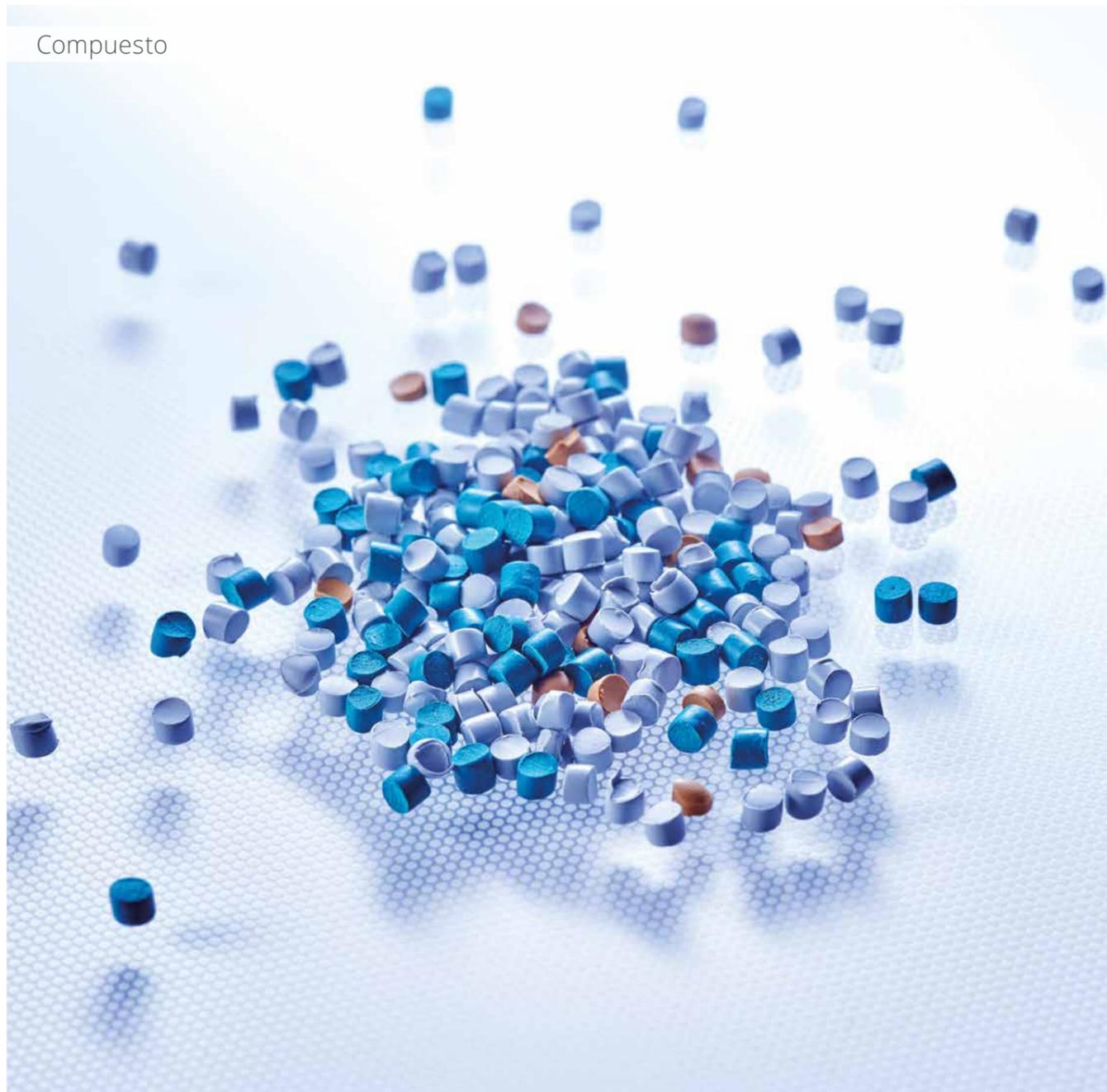
Experiencia en la industria del PVC

MIXACO tiene una dilatada experiencia en muchos sectores industriales y puede adaptar de forma precisa y positiva su amplia gama de productos a cada tarea de mezcla individualmente.

Particularmente cuando se trata de mezcladores combinados en caliente-frío, los clientes pueden beneficiarse de un asesoramiento completo y de soluciones específicas para cada uno de ellos. Ya se trate de nuevos proyectos o de la optimización de plantas existentes.

Para una amplia variedad de procesos de mezcla en el rango de alto rendimiento:

- Homogeneización
- Dispersión
- Coloración
- Preparación
- Aglomeración
- Triturar
- Secado
- Recubrimiento
- Adhesión
- Mojado
- Desintegración y teñido de fibras



Experiencia en la industria del PVC

MIXACO ha estado ofreciendo soluciones para una amplia variedad de industrias durante muchas décadas. Esto significa que los requisitos de la tecnología de mezcla son, en consecuencia, variados.

MIXACO le acompaña durante toda la instalación y la puesta en marcha.



Ninguna otra compañía representa la innovación en la tecnología de mezclado como MIXACO, que ha estado estableciendo nuevos estándares con su maquinaria y soluciones desde hace décadas.

Empresas líderes de numerosas industrias en todo el mundo confían en los productos MIXACO, incluyendo:



NEW HM+KMH

Turbomixer combinado
con un mezclador de
enfriamiento **horizontal**



INNOVACIÓN EN LA MEZCLA

La **solución** perfecta para las
aplicaciones de **alta capacidad** con
mayores rendimientos

La capacidad de refrigeración del mezclador de refrigeración horizontal es muy eficiente gracias a su diseño horizontal. Las zonas de refrigeración separadas y repartidas en la circunferencia facilitan un enfriamiento uniforme y fiable del material mezclado en poco tiempo. Se pueden lograr tiempos de enfriamiento más cortos y, por lo tanto, tasas de rendimiento consistentemente altas cuando se combinan con una velocidad óptima del agua de enfriamiento.

La gran tapa del contenedor, accionada por actuadores lineales mecánicos, facilita una limpieza rápida y sencilla.

Heating Mixer HM

Soluciones
para
maximizar
Su producción



La nueva serie de mezcladores en caliente (turbomezcladores) HM proporciona la mejor solución para todas aquellas aplicaciones en las que se requiere la dispersión de polvos con polvos o gránulos o con la aditivación de líquidos.

Disponemos de múltiples aplicaciones y aquí enumeramos las principales:

- Dry-Blend de PVC rígido y plastificado.
- WPC (Wood Plastic Composites PVC/PP/PE a base de polvo de madera).
- Polímeros termoplásticos (PVH, PVA, PC, POM, etc.).
- Dispersión en caliente o en frío de masterbatch de color, aditivos, polvos.
- Premezclado de recubrimientos en polvo.
- Adhesión de Powder Coatings con pigmentos metálicos o micas.
- Materias primas para baterías

TAMAÑOS DISPONIBLES

Tipos HM	Volumen Total	Volumen Útil	Capacidad	Potencia del motor	Opción mayor potencia del motor
	Lt	Lt	Kg/batch	kW	kW
HM 200	200	170	85	45	55
HM 300	300	255	127	75	90
HM 400	400	340	170	90	110
HM 500	500	425	212	110	132
HM 600	600	510	255	132	160
HM 700	700	595	300	160	200
HM 800	800	680	340	200	250
HM 1000	900	850	425	200	250
HM 1200	1200	1020	510	250	315
HM 1500	1500	1275	637	315	400
HM 2000	2000	1700	850	500	575
HM 2500	2500	2125	1060	600	700

Nota:
los datos mostrados en la
tabla son indicativos y deben
ser confirmado por
MIXACO Maschinenbau.

Enfriador horizontal KM H

Alta
eficiencia
Enfriamiento



Los nuevos refrigeradores horizontales de alta eficiencia KM H están diseñados para dar el mejor rendimiento en el enfriamiento de Dry-Blend caliente procedente del turbomezclador.

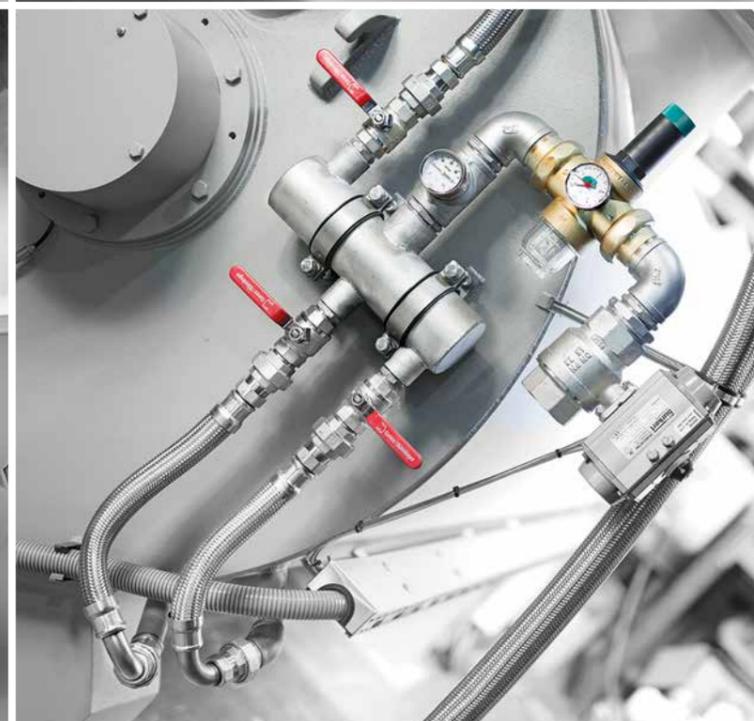
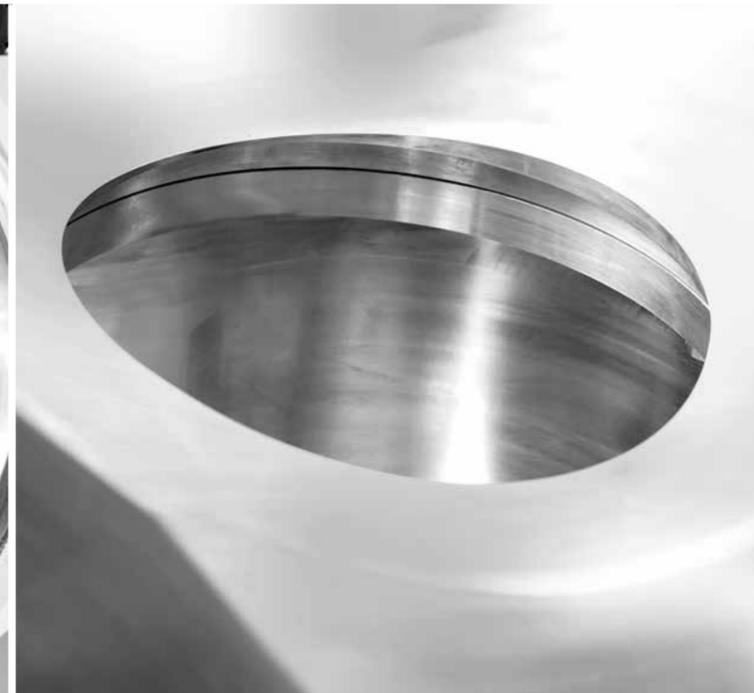
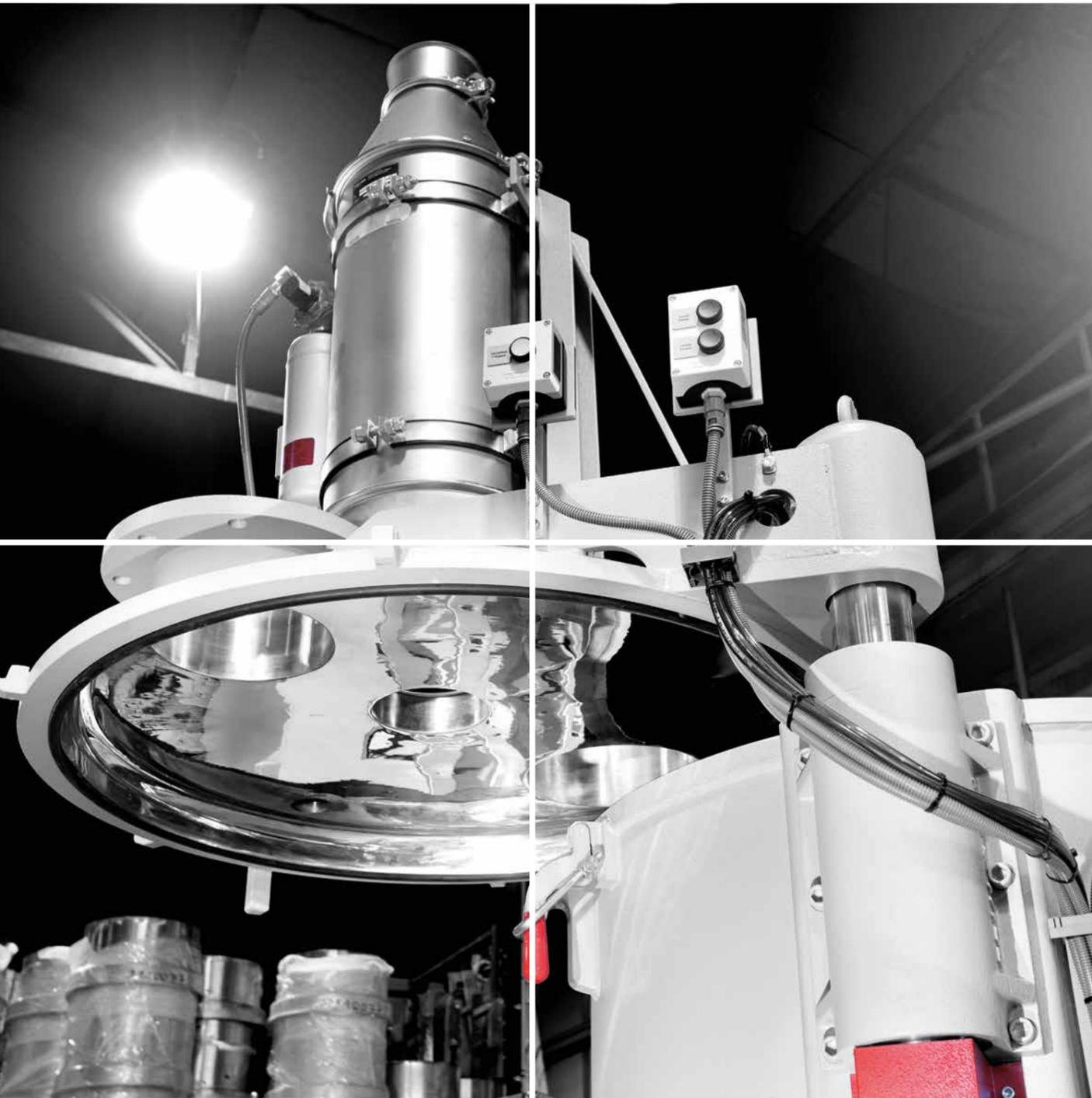
Gracias a la alta superficie de intercambio de calor (cuba + laterales + tapa), y a la acción del agitador principal se asegura un contacto intenso del Dry-Blend con la superficie de intercambio de calor. Los enfriadores KM H garantizan la menor temperatura de enfriamiento final para poder almacenar la mezcla seca en silos de almacenamiento intermedio, evitando así la formación de grumos debido a la inercia térmica de la mezcla seca.

Todas las superficies en contacto con el producto están hechas de acero inoxidable finamente pulido para facilitar la limpieza y evitar la acumulación de material.

TAMAÑOS DISPONIBLES

Tipos KM H	Volumen Total	Volumen Útil	Potencia del motor	Opción mayor potencia del motor
	Lt	Lt	kW	kW
KM 800 H	800	480	7,5	11
KM 1200 H	1200	720	11	15
KM 2000 H	2000	1200	18,5	22
KM 2600 H	2600	1560	22	30
KM 3700 H	3700	2220	30	37
KM 5000 H	5000	3000	55	75
KM 7000 H	7000	4200	75	90
KM 9000 H	9000	5400	90	110

Nota:
los datos mostrados en la tabla son indicativos y deben ser confirmado por MIXACO Maschinenbau.



PRODUCTIVIDAD

Turbomezclador combinado con un mezclador enfriador **horizontal**

HM+KMH

Combinación de mezcla caliente y fría

HM/KMH Mezclador caliente combinado con + Mezclador de enfriamiento horizontal KM H	Capacidad PVC Rígido (Dens. Ap. 0,5 kg/lit)			Capacidad PVC plastificado (Dens. Ap. 0,5 kg/lit)		
	Temperatura de calentamiento: 120 °C Temperatura de enfriamiento: 50 °C (*40°C)			Temperatura de calentamiento: 120 °C Temperatura de enfriamiento: 60 °C (*50°C)		
	Alimentación manual	Alimentación Semi-Automática	Alimentación automática completa	Alimentación manual	Alimentación Semi-Automática	Alimentación automática completa
	5 batch/hr (Kg/hr)	6 batch/hr (Kg/hr)	8 batch/hr (Kg/hr)	4 batch/hr (Kg/hr)	5 batch/hr (Kg/hr)	7 batch/hr (Kg/hr)
HM200/KM800H	425	510	680	340	425	595
HM200/KM1200H	*425	*510	*680	*340	*425	*595
HM300/KM1200H	635	762	1016	508	635	889
HM400/KM1200H	850	1020	1360	680	850	1190
HM400/KM2000H	*850	*1020	*1360	*680	*850	*1190
HM500/KM2000H	1060	1272	1696	848	1060	1484
HM500/KM2600H	*1060	*1272	*1696	*848	*1060	*1484
HM600/KM2000H	1275	1530	2040	1020	1275	1785
HM600/KM2600H	*1275	*1530	*2040	*1020	*1275	*1785
HM700/KM2600H	1500	1800	2400	1200	1500	2100
HM700/KM3700H	*1500	*1800	*2400	*1200	*1500	*2100
HM800/KM2600H	N/A	2040	2720	N/A	1700	2380
HM800/KM3700H	N/A	*2040	*2720	N/A	*1700	*2380
HM1000/KM3700H	N/A	2550	3400	N/A	2125	2975
HM1000/KM5000H	N/A	*2550	*3400	N/A	*2125	*2975
HM1200/KM5000H	N/A	3060	4080	N/A	2550	3570
HM1500/KM5000H	N/A	N/A	5096	N/A	N/A	4459
HM1500/KM7000H	N/A	N/A	*5096	N/A	N/A	*4459
HM2000/KM7000H	N/A	N/A	6800	N/A	N/A	5950
HM2000/KM9000H	N/A	N/A	*6800	N/A	N/A	*5950
HM2500/KM9000H	N/A	N/A	8480	N/A	N/A	7420

Ventajas del HM+KM H

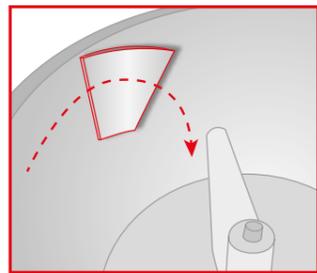
- Adecuado para una amplia gama de aplicaciones como, por ejemplo, calentamiento, aglomeración, e bonding
- Utillajes de mezcla optimizados para el proceso para un consumo óptimo de energía
- Selección optimizada del rendimiento de las unidades de mezcla para una alta eficiencia energética
- Aspiración innovadora para la deshumidificación óptima de la mezcla
- Amplia gama de opciones para la adaptación individual a cada necesidad
- Disponible en versión ATEX
- Óptimo rendimiento de enfriamiento debido a la amplia superficie de enfriamiento en la cuba y la tapa
- Buena accesibilidad para la limpieza gracias a una tapa de gran tamaño



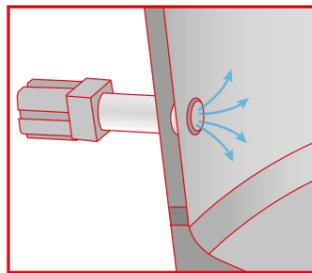
Accesorios

Opciones de **expansión adicionales:**

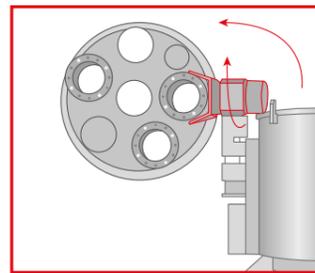
- Células de carga
- Mezclador de calentamiento por aspiración / Mezclador de enfriamiento por filtro de chorro
- Inyección de líquidos (por ejemplo, plastificantes)
- Templado de los vasos externos
- Elevador de herramientas hidráulicas
- Tapa elevable y giratoria para una mejor limpieza
- Versión ATEX:
 - Inertización de nitrógeno
 - Medición de la concentración de oxígeno
- Sistemas de supresión de explosiones
- Registro y análisis de datos
- Mantenimiento a distancia



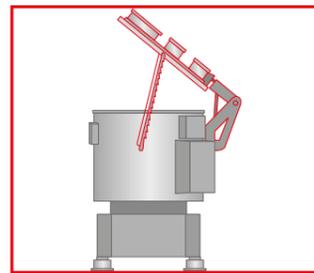
Deflector



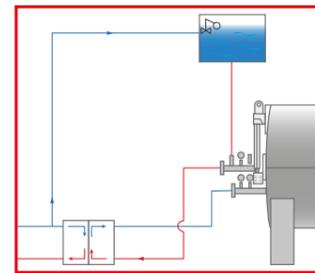
Boquilla de inyección lateral



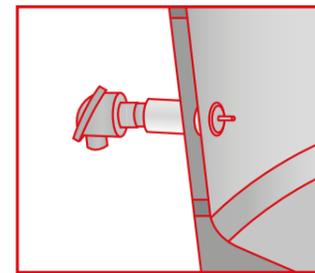
Inclinación de la tapa



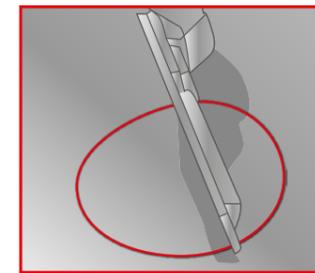
Tapa con bisagra



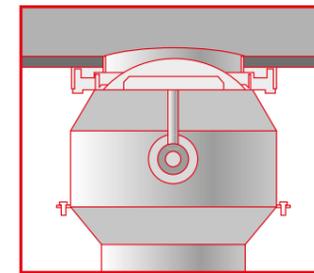
Intercambiador de calor de circuito cerrado



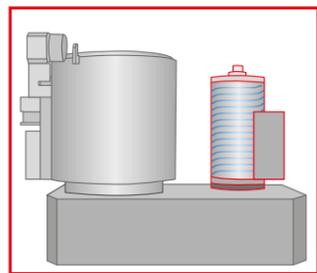
Sonda resistente al desgaste



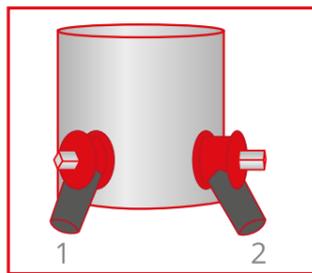
Válvula con forma de contorno



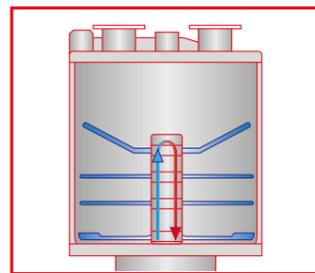
Válvula semi-esférica



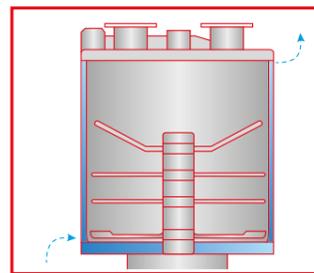
Motor enfriado por agua



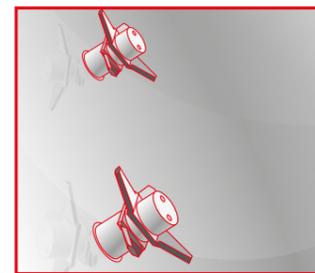
Descarga doble



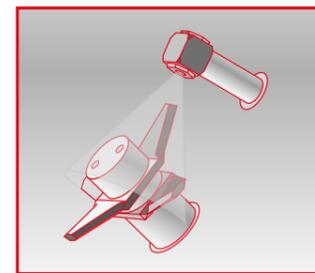
Herramientas refrigeradas por agua



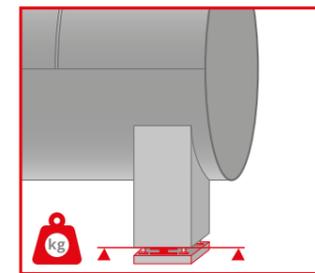
Templado de la nave



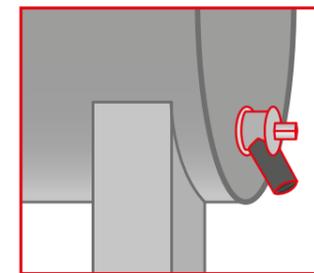
Choppers



Pulverización de líquidos



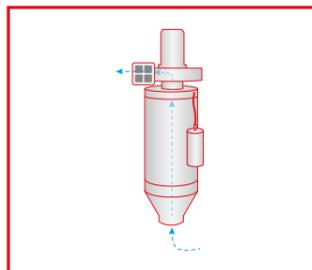
Pesaje del refrigerador



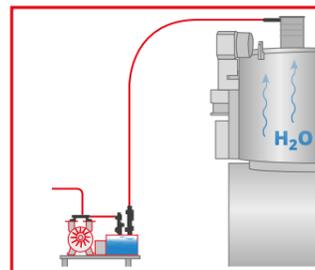
Recogida de muestras



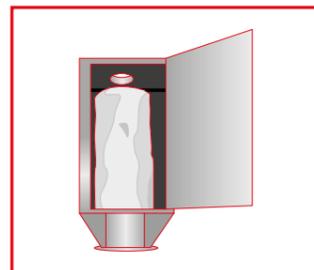
Jet-Filter



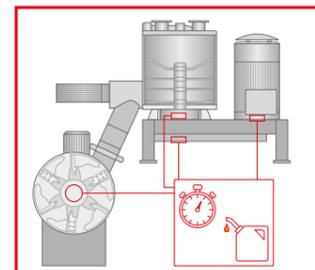
Filtro de aspiración



Deshumidificación por vacío



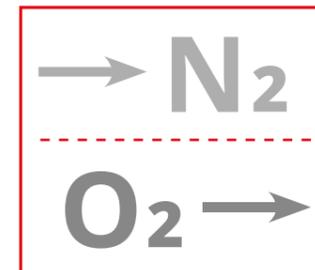
Caja de filtro de bolsa



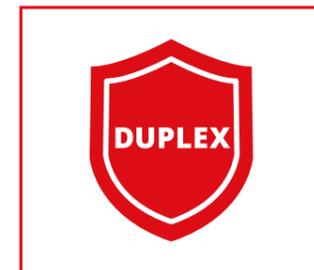
Engrase automático



Seguridad de la explosión



Cobertura de Nitrógeno



Buque resistente al uso

Control

Máxima **eficiencia** y máxima productividad



Nuestros mezcladores combinados caliente-frío se controlan mediante un PLC Siemens S7-1500 y cumplen con los requisitos actuales de seguridad, eficiencia y rentabilidad. Dado que el control ha sido desarrollado y programado por una misma compañía, está virtualmente garantizado que los componentes del mezclador están integrados de manera óptima. Alternativamente, también se pueden utilizar componentes de Allen Bradley (incluido el panel de

control Panelview), o el control puede ser implementado de acuerdo con UL/NEMA. El controlador también puede equiparse con una interfaz para el intercambio de datos con un controlador de nivel superior. Para visualizar los procesos se utiliza un panel operativo Siemens TP1200 (pantalla a color de 12" con manejo táctil e interfaz Ethernet). Dependiendo del panel operativo, el mezclador combinado caliente-frío puede funcionar en modo manual o automático. Los parámetros de mezcla se introducen y gestionan en forma de tabla a través de pasos de trabajo individuales. Los parámetros de mezcla se introducen y gestionan en una sección específica de la receta. Se pueden activar y definir parámetros como la velocidad periférica, la deshumidificación, la descarga, la inyección de líquido, el doble lote y mucho más. Las recetas se guardan en un directorio para su uso futuro. El control puede equiparse opcionalmente equipado con mantenimiento remoto integrado.

Modos de operar

- Operación manual
- Funcionamiento automático
- Operación de limpieza

Parámetros del proceso

- Temperatura de mezcla
- Tiempo de mezcla
- La velocidad de la herramienta de mezcla
- Mezclar el consumo de energía de la unidad
- Torsión (opcional)
- Inyección de líquido (opcional)

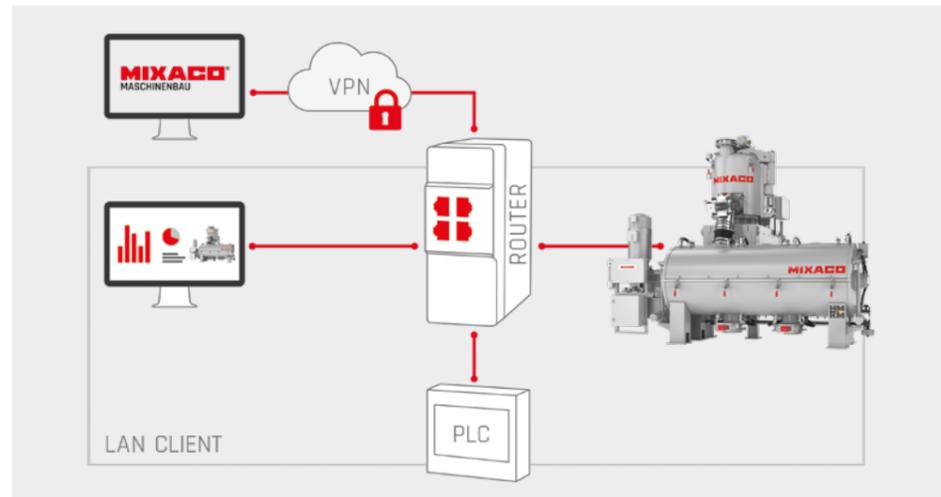
Visualización de procesos

- Estado del sistema
- Parámetros del proceso
- Ajustes de la máquina
- Gestión de fallas



Control

Máxima **eficiencia** y máxima utilidad



Módulo de mantenimiento remoto

El módulo de mantenimiento remoto permite acceso rápido y seguro al controlador combinado de calefacción y refrigeración a través de un túnel VPN. Esto a su vez permite a nuestro equipo de servicio diagnosticar y rectificar cualquier fallo de funcionamiento sin tener que estar presente.

Tu elección

Las máquinas MIXACO se distinguen por sus características únicas, asegurando que cada cliente obtiene precisamente la máquina que cumple con sus requisitos y produce el mejor resultado de mezcla posible. Por lo tanto, ofrecemos opciones adicionales, tales como:

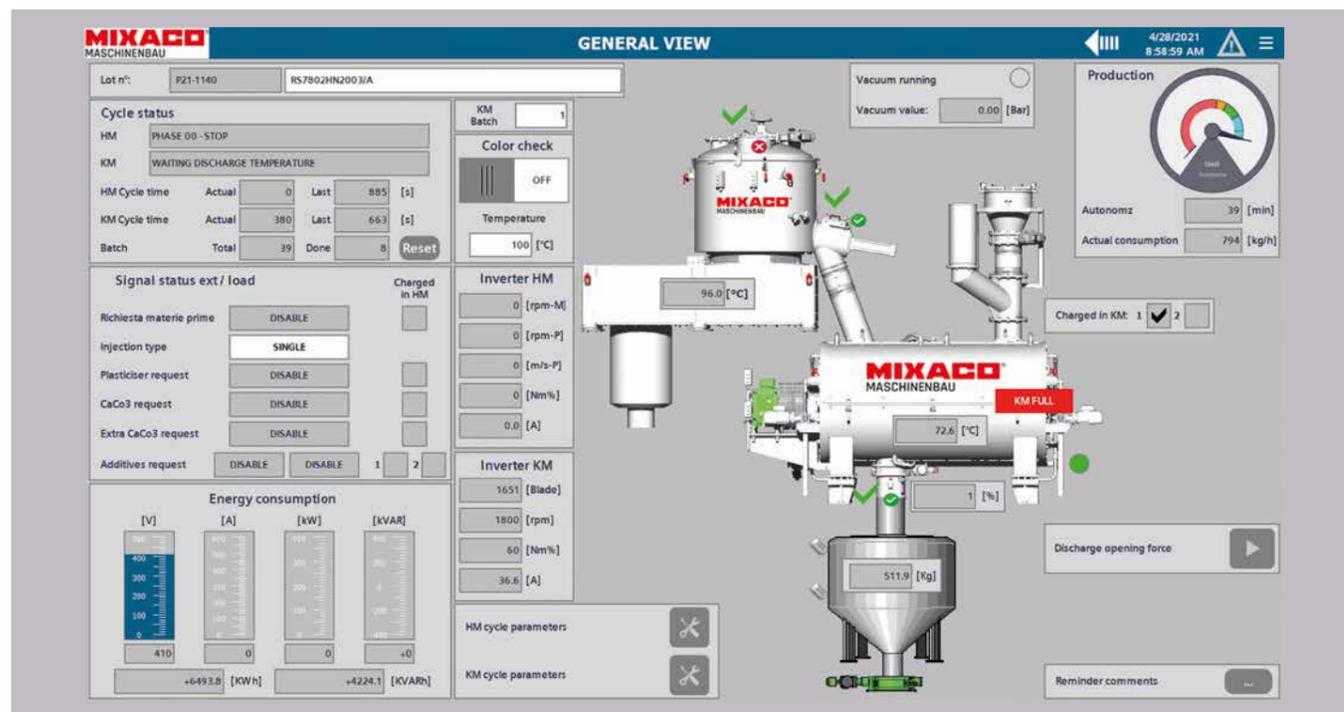
Filtro/Aspiración

La deshumidificación de la mezcla por aspiración es vital para una calidad óptima de la mezcla en seco. Un flujo constante de aire elimina la humedad del mezclador de la calefacción para evitar el apelmazamiento en el mezclador.



Visualización

La visualización informativa y clara del proceso MIXACO en el panel operativo asegura que todo el mezclador combinado de calefacción y refrigeración puede ser operado de forma segura y fiable.



ATEX

Dependiendo de la versión, nuestros mezcladores pueden ser usados en atmósferas de polvo y gas potencialmente explosivos de todas zonas ATEX. La aceptación de la máquina se lleva a cabo y se documenta por una autoridad oficial de inspección o un empleado con la correspondiente certificación.

Clasificación ATEX			
Equipo para uso en atmósferas de polvo potencialmente explosivas			
Zona	20	21	22
Peligro	continuamente, durante largos períodos o con frecuencia	cada tanto	rara vez o por un período corto del tiempo

Se conciben buenas ideas.
Pero las soluciones correctas se ponen a prueba.



Contáctenos para sus pruebas de mezcla y benefíciense de la amplia experiencia de nuestros ingenieros de diseño y aplicación:

- Disponibilidad de varios sistemas de mezcla en nuestro laboratorio para la realización de pruebas
- Adaptación de los parámetros de mezcla
- Grabación y documentación de las pruebas de mezcla
- Análisis de los resultados de la mezcla



MIXACO

Dr. Herfeld GmbH & Co. KG

Niederheide 2
58809 Neuenrade
Germany

Teléfono +49 2392 9644-0
Fax +49 2392 62013
info@mixaco.de

MIXACO USA LLC

1784 Poplar Drive
Greer, SC 29651
USA

Teléfono +1 864 331 23 20
Fax +1 864 331 23 21
info@mixaco.com