



Doppelkonusmischer

Der MIXACO Taumelmischer: schonende Homogenisierung wirtschaftlich umgesetzt

Funktion

Der Doppelkonusmischer besteht aus zwei gleich großen, fahrbaren Mischbehältern und dem Taumelmischer. Für den Mischprozess wird ein leerer Mischbehälter durch den Bediener zum Taumelmischer gefahren. Der lose auf der Fahrpalette befindliche Container wird durch den pneumatischen Hub an den Mischkopf gehoben und dort sicher verriegelt. Nach dem Schwenken des drehbaren Mischkopfes um 180° wird der zweite fahrbare Mischbehälter mit dem zu mischenden Material auf gleiche Weise an den Mischkopf gehoben und verriegelt. Die Fahrpalette verbleibt dabei in dem Mischer.

Mittels der SPS Steuerung wird der Mischprozess nun programmgesteuert durch den Bediener gestartet. Nach dem Start rotieren beide Mischbehälter um 360° mit einstellbarer Drehzahl um die Schwenkachse des Mischkopfes. Durch feststehende Mischsegmente im Mischkopf wird das Material während der Taumelbewegung optimal verteilt und umgelenkt.

Nach Ablauf der voreingestellten Mischzeit wird der Mischprozess gestoppt. Der untere Container mit dem gemischten Material kann nach dem Entriegeln auf die Fahrpalette abgesenkt und durch den Bediener aus dem Mischer entnommen werden. Über den Auslauf am unteren Ende des Mischbehälters kann das Mischgut entleert werden.

Somit ist der Taumelmischer DCM die ideale Lösung zum materialschonenden Homogenisieren von mehreren Mischansätzen.

Das einfache Handling und die gute Erreichbarkeit aller Maschinenkomponenten für das Reinigen machen den Taumelmischer DCM zu einer wirtschaftlichen Lösung von einfachen Mischaufgaben.

FUNKTIONSPRINZIP

Betriebsarten des Doppelkonusmischer DCM



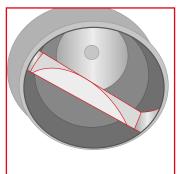




Grundposition Taumelbewegung Reinigungsposition

Die Details

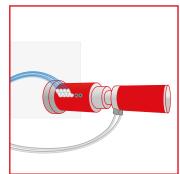
Mischsegment



Durch das feststehende Mischsegment wird das Material während des Taumelns optimal umgelenkt und verwirbelt. Eine gleichmäßige Verteilung der am Mischprozess beteiligten Materialien ist somit gewährleistet.

Drehdurchführung

Die Drehdurchführung gewährleistet einen sicheren Transport der Betriebsmedien (u.a. Druckluft) zum rotierenden Mischkopf.



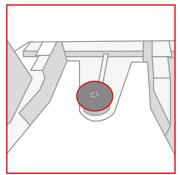
Fahrpalette des Containers



Die in der Praxis bewährte Fahrpalette gewährleistet einen sicheren Transport des Containers von der Beschickung zum Doppelkonusmischer DCM bzw. zur Entleervorrichtung. Gleichzeitig dient die Fahrpalette zur Aufnahme und Transport des Containers nach dem Mischen.

Hubzylinder

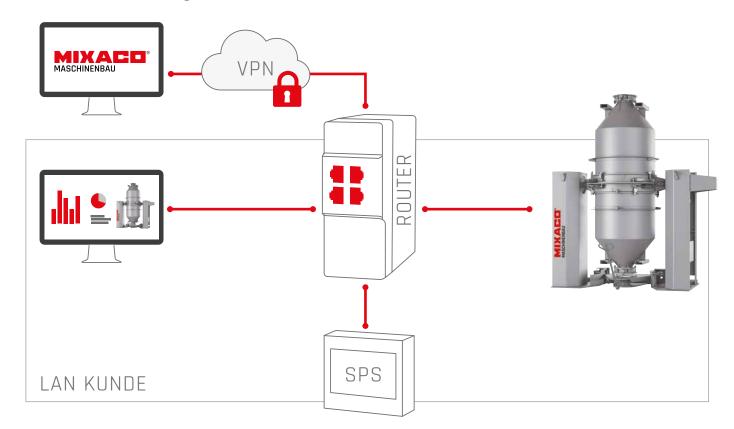




DIE FERNWARTUNG

Fernwartungsmodul

Durch das Fernwartungsmodul besteht die Möglichkeit, schnell und sicher über einen VPN-Tunnel auf die Steuerung der Mischanlagen zuzugreifen, um somit im Störfall eine schnelle Diagnose und Behebung durch unseren Service zu ermöglichen. Serviceeinsätze vor Ort können auf diese Weise vermieden werden.





Technische Daten

Beste Mischqualität für eine Vielzahl von Anwendungen

PVC | PULVERLACK | MASTERBATCHES | UND VIELE MEHR

Maximum an Funktionalität

Einsetzbar als

- Granulatmischer
- Pulvermischer
- Taumelmischer
- Konusmischer
- Batchmischer



Baugrößen	Nutzvolumen Liter	Batchgröße kg	Mischzeit min / Batch
Doppelkonusmischer			
DCM 450	450	225	3-6
DCM 600	600	300	3-6
DCM 800	800	400	3-6
DCM 1000	1000	500	3-6
DCM 1300	1300	650	3-6
DCM 2000	2000	1000	3-6

Parameter			
Schüttgewicht	0,5 kg/l		
Füllgrad	max. 50 %		
Beschickung	manuell		
weitere Baugrößei möglich	n auf Anfrage		

Mit der Erfahrung aus vielen Industrien

MIXACO bietet seit vielen Jahrzehnten Lösungen für unterschiedlichste Industriebereiche. Vielseitig sind somit auch die Anforderungen, die dabei an die Mischtechnik gestellt werden. MIXACO verfügt über fundiertes branchenübergreifendes Wissen und versteht es, das vielseitige Produktportfolio für jede Mischlösung individuell und perfekt anzupassen.

Vor allem im Bereich der Doppelkonusmischer profitiert der Kunde von einer umfassenden Beratung und der Entwicklung kundenspezifischer Lösungen. Ob es um neue Projekte oder die Optimierung bestehender Anlagen geht, MIXACO begleitet den Kunden bis zur erfolgreichen Installation und Inbetriebnahme.

Kein Unternehmen steht wie MIXACO für Innovation in der Mischtechnik und setzt mit seinen Maschinen und Lösungen seit Jahrzehnten immer wieder Standards. Weltweit vertrauen führende Unternehmen aus zahlreichen Industrien auf die Produkte von MIXACO.









Food-Industrie



Gummi-Industrie



Farben-Industrie



Baustoffe

Das Beste zum Schluss

Alle Vorteile auf einen Blick:

- · bauseits vorhandene Mixaco Container mit Fahrpalette können ggf. verwendet werden
- produktschonendes Homogenisieren
- geringster Energieeintrag
- keine aktiven Mischwerkzeuge
- · bis zu 2000 Liter
- · Ausführungen: Stahl lackiert oder Edelstahl
- · Freistehende Ausführung

- verschiedene Sicherheitseinhausungen wie Schutzgitter, Sicherheitstüren oder Lichtschranken
- Container können für nachgelagerte Prozesse verwendet werden – dafür ist kein Umfüllen erforderlich
- höhere Verfügbarkeit des Mischers durch Reinigung des Mischbehälters außerhalb des Mischers



Gute Ideen entstehen im Kopf. Die richtigen Lösungen aber nur im Versuch.



Kontaktieren Sie uns für Ihre Mischversuche und profitieren Sie von der umfangreichen Erfahrung unserer Ingenieure und Verfahrenstechniker:

- Tests auf verschiedenen Mischsystemen
- Anpassungen von Mischparametern
- Aufzeichnung und Dokumentation von Mischversuchen
- · Analyse der Mischergebnisse



MIXACO

Dr. Herfeld GmbH & Co. KG

Niederheide 2 58809 Neuenrade Deutschland

Telefon +49 2392 9644-0 Fax +49 2392 62013 info@mixaco.de

MIXACO USA LLC

1784 Poplar Drive Greer, SC 29651 USA

Telefon +1 864 331 23 20 Fax +1 864 331 23 21 info@mixaco.com

