

SPEEDY™ S/D



SPEEDY™ D MT



Sack- und Fassmischer Speedy™

Flexibles Mischsystem für kleine Chargen

KEIN UMFÜLLEN | HOHE FLEXIBILITÄT | SCHNELLE REINIGUNG

Speedy™ S/D

MIXACO Sackmischer Speedy™ S und Fassmischer Speedy™ D – ein Mixer für zwei Batchgrößen

Während des gesamten Arbeitsprozesses vom Befüllen und Mischen, über den Transport und die Entleerung bleibt das Mischgut im Mischsack/-fass. Dadurch entfällt zeit- und kostenintensives Umfüllen und Reinigen – eine saubere und zeitsparende Sache!

Für Pulver und Granulate sind speziell entwickelte totraumfreie Mischsäcke mit einem Volumen von 50 oder 100 Litern verfügbar. Neben Pulvern und Granulaten lassen sich auch Flüssigkeiten mischen.

Funktionsweise

Ein mit Rohstoffen gefüllter MIXACO Mischsack (LDPE) wird in der Sackaufnahme mittels Vakuum fixiert. Beim Mischerstart wird der Mischkopf mit dem Mischwerkzeug langsam drehend in die Sackaufnahme abgesenkt und schließt diesen staubdicht ab. Im Mischsack findet dann eine intensive Mischung statt. Anstelle des Mischsackes kann auch ein standardisiertes Mischfass aus Edelstahl eingesetzt werden.

Individuell konfigurierbar



Mischsack

Der 100 % totraumfreie MIXACO Mischsack (LDPE) gewährleistet eine optimale Durchmischung des Produktes. Das Mischgut kann mithilfe des Mischsackes einfach zum Mischer und von dort nach dem Mischvorgang weiter transportiert werden. Der Mischsack kann nach dem Entleeren für eine weitere Mischung verwendet werden. Den Mischsack gibt es in der Ausführung 50 oder 100 Liter.



Mischsackaufnahme

Die Mischsackaufnahme dient zur Positionierung des MIXACO Mischsackes (LDPE) im Mischer. Entsprechend der Mischsackgröße stehen zwei unterschiedliche Ausführungen (50 oder 100 Liter) zur Verfügung, die einfach getauscht werden können.



Mischfass

Alternativ zum Mischsack mit Vakuumfixierung kann auch ein Fass aus Edelstahl als Mischbehälter genutzt werden. Das Mischfass gibt es in der Größe 50 oder 100 Liter.

Grundposition



Mischposition



Mischfassaufnahme

Das Mischfass wird über die Mischfassaufnahme im Mischer positioniert. Auch hier stehen zwei unterschiedliche Größen (50 oder 100 Liter) zur Verfügung.

Verfahrbare Sack-/Fassaufnahme

Die Sack- oder Fassaufnahme kann fahrbar ausgeführt werden, um das Handling beim Befüllen oder Entleeren zu vereinfachen.



Individuelle Behälter

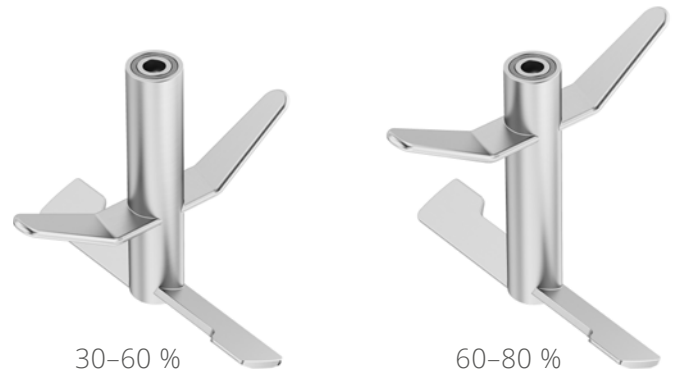
Sie haben eine andere Behälterform, in der Sie gerne mischen würden? Wir haben den Speedy bereits für verschiedene Behälter angepasst. Sprechen Sie uns dazu gerne an.

Die Werkzeuge

Universalmischwerkzeug

Das Universalmischwerkzeug besteht aus einem Bodenräumer und einem Oberflügel. Es erzeugt eine Mischtrombe zum gleichmäßigen und schnellen Homogenisieren des Mischgutes.

Das Werkzeug gibt es in zwei Ausführungen, abhängig vom gewünschten Füllgrad im Mischer.



Helixmischwerkzeug

Das Helixmischwerkzeug besteht aus einem spiralförmigen Mischwerkzeug und wird zum extrem schonenden distributiven Mischen von empfindlichen Produkten eingesetzt. Diese Werkzeugausführung ist sowohl für Granulatmischungen als auch für reine Pulvermischungen geeignet.



Multitool™

Das Helixmischwerkzeug bildet zusammen mit dem Zerkacker das Werkzeugkonzept Multitool™. Das Helixmischwerkzeug transportiert das Mischprodukt in den Arbeitsbereich des Zerkhackers, der im Mischkopf installiert ist. Die Agglomerate werden aufgelöst und in die Gesamtmischung mit eingebunden. Die Temperatur des Mischgutes wird dabei nur unwesentlich erhöht.



Speedy™ D MT

MIXACO Fassmischer Speedy™ D MT – eine einfache und kostengünstige Lösung

Mit dem Fassmischer Speedy™ D MT hat MIXACO eine Mischerlösung entwickelt, die die Vorteile des Speedy™ Mixers auf die Verwendung von standardisierten 200l-Stahlfässern überträgt.

Für das Mischguthandling ist der MIXACO Speedy™ eine praktische Lösung: Das Mischgut wird direkt im Fass eingewogen, gemischt, transportiert und gelagert.

Funktionsweise

Ein mit Rohstoffen gefülltes 200l-Stahlfass wird über die integrierte Rollenbahn händisch zum Mischkopf geführt. Über pneumatische Klemmelemente wird das Stahlfass zentrisch unterhalb des Mischkopfes positioniert und gehalten.

Das Mischwerkzeug wird über einen Spindelhubantrieb in das Mischgut abgesenkt. Nach erfolgter Mischung wird das Mischwerkzeug wieder in die Grundposition gefahren und das Mischfass kann entnommen werden.

Grundposition



Mischposition



Zubehör für optimale Prozesse



Stahlfass

Die 200l-Fässer aus Edelstahl dienen als Mischbehälter. Diese können optional mit einem Deckel und einem Spannring zum Verschließen ausgeführt werden.



Rollenbahn

Die Rollenbahn (Standardlänge ca. 1,2 m) mit pneumatischer Fassverriegelung dient zur Positionierung des Stahlfasses unter dem Mischkopf.

Die Werkzeuge



Helixmischwerkzeug

Das Helixmischwerkzeug besteht aus einem spiralförmigen Mischflügel und wird zum extrem schonenden distributiven Mischen von empfindlichen Produkten eingesetzt. Diese Werkzeugausführung ist sowohl für Granulatmischungen als auch für reine Pulvermischungen geeignet.



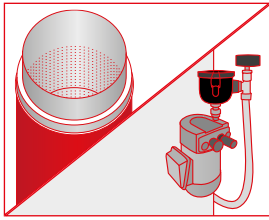
Multitool™

Das Helixmischwerkzeug bildet zusammen mit dem Zerhacker das Werkzeugkonzept Multitool™. Das Helixmischwerkzeug transportiert das Mischprodukt in den Arbeitsbereich des Zerhackers, der im Mischkopf installiert ist. Die Agglomerate werden aufgelöst und in die Gesamtmischung mit eingebunden. Die Temperatur des Mischgutes wird dabei nur unwesentlich erhöht.



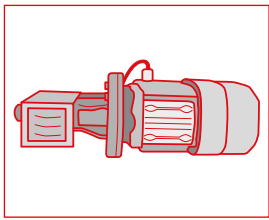
Details

Vakuumfixierung



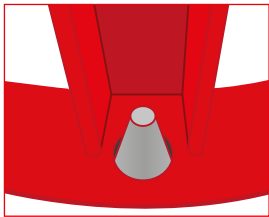
Die Sackaufnahme bildet zusammen mit der Vakuumpumpe die Vakuumfixierung. Ein MIXACO Mischsack wird mittels Vakuum fixiert.

Spindelhubantrieb



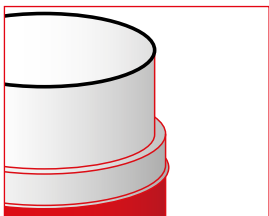
Mithilfe des Spindelhubantriebs kann der Hub- und Senkvorvorgang zur Verriegelung des Behälters zum Mischkopf ohne Druckluft ausgeführt werden.

Zentrierzapfen



Die Zentrierzapfen bieten einen stabilen und sicheren Stand sowie die Zentrierung der Sack-/ Fassaufnahme zum Mischkopf.

Kantenschutz



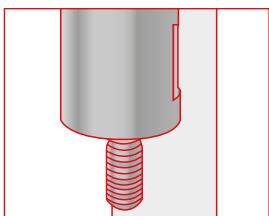
Der Kantenschutz kann genutzt werden, um Verschleiß an den Mischsäcken zu minimieren.

Moosgummiplatte



Zum sicheren Stand und gegen ein Durchrutschen des Mischfasses ist die Bodenplatte der Fassaufnahme ganzflächig mit einer Moosgummiplatte abgedeckt.

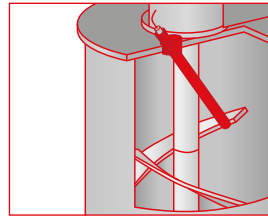
Schnellkupplung



Das Mischwerkzeug ist mit der Welle über eine Schnellkupplung verbunden. Ein schneller Wechsel der verschmutzten Mischwerkzeuge wird so erleichtert.

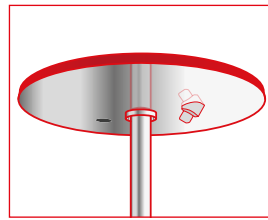
Optionen

Temperatursensor



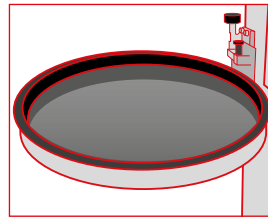
Ein Temperatursensor zur Erfassung der Produkttemperatur wird im Mischkopf installiert. Die Temperatur wird auf dem Bedienpanel ausgewiesen.

Mischkopf aus Edelstahl



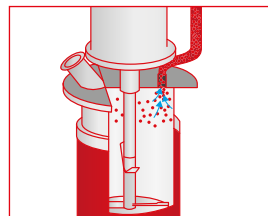
Der Mischkopf, der den Mischantrieb und das Mischwerkzeug trägt, kann komplett in Edelstahl ausgeführt werden. Dies ermöglicht eine leichtere Reinigung.

Schmutzauffangwanne



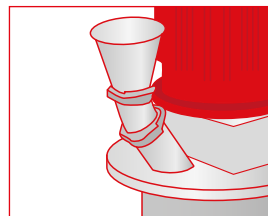
Zur Erleichterung der Reinigung der Mischwerkzeuge kann der Mischkopf über die Schmutzauffangwanne zur Seite geschwenkt werden. Reinigungsrückstände können hier gesammelt werden.

Absaugung



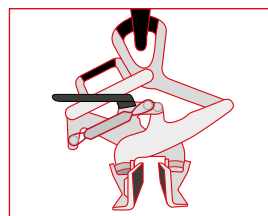
Eine im Mischkopf installierte Absaugvorrichtung dient zur Entfernung prozessbedingter Stäube nach dem Mischen.

Zugabestutzen mit Jakobsrohr



Über diesen Stutzen können feste und flüssige Additive in den laufenden Mischprozess zugegeben werden.

Sackgreifer



Der Sackgreifer dient zum Entnehmen des gefüllten Mischsackes aus dem Mischer. Der Greifer wird mit einem kundenseitig vorhandenen Kran verbunden.

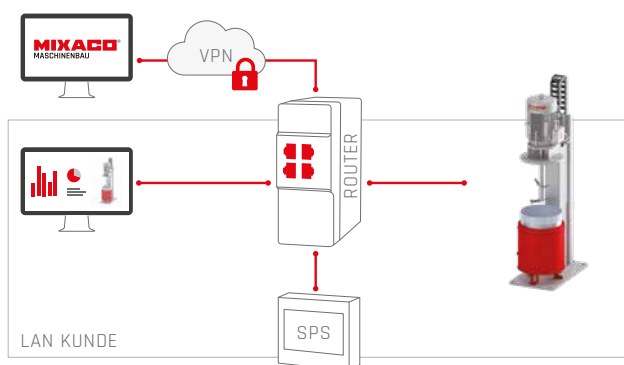
Steuerung



Bedienpult mit Hauptschalter, Not-Aus-Schalter und Programmwahltasten.

Die Steuerung basiert auf einer VIPA SPS mit 7" TFT Touch Panel und ist ausgelegt für die manuelle oder automatische Ablaufsteuerung des Mischprozesses.

Die Steuerung mit Hauptschalter, Not-Aus-Schalter und diversen Drucktastern ist in einem frei stehenden Schaltschrank installiert.

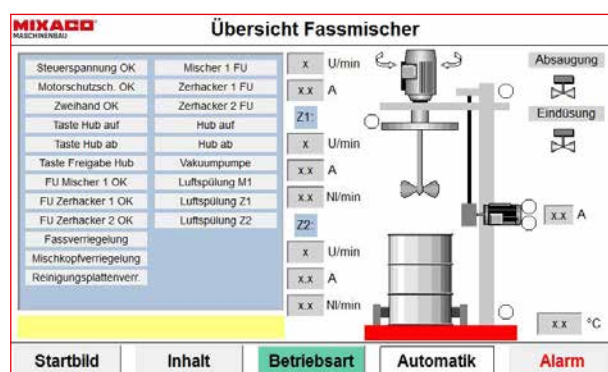
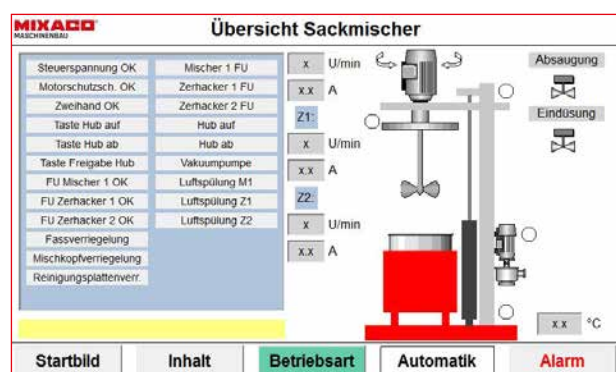


Fernwartungsmodul

Durch das Fernwartungsmodul besteht die Möglichkeit, schnell und sicher über einen VPN-Tunnel auf die Steuerung der Mischanlagen zuzugreifen, um somit im Störfall eine schnelle Diagnose und Behebung durch unseren Service zu ermöglichen. Serviceeinsätze vor Ort können auf diese Weise vermieden werden.

Visualisierung

Die Mischsysteme können visuell in der Steuerung dargestellt werden. Individuelle Anforderungen sind dabei möglich.



Technische Daten

Beste Mischqualität für eine Vielzahl von Anwendungen

ADDITIVE UND ADDITIVMISCHUNGEN | GRANULATE, PELLETS ODER PULVER | MASTERBATCH |
 PULVERLACK | TONER | NAHRUNGSMITTEL

Verfahrensübergreifend

Für zahlreiche Mischverfahren
 im kleinen Durchsatzbereich:

Homogenisieren | Dispergieren

Maximum an Funktionalität

Mit zusätzlichen Erweiterungsmöglichkeiten:

- Absaugung
- Temperaturmessstelle
- Zugabestutzen zur Einbringung von festen und flüssigen Additiven
- Ständerausführung mit Kran
- fahrbare Sack-/Fassaufnahme
- kundenspezifische Behälter auf Anfrage möglich
- ATEX-Ausführung
 - Stickstoff-Inertisierung
 - Sauerstoffkonzentrationsmessung
- Datenaufzeichnung und -auswertung
- Fernwartung

Baugrößen			Nutzvolumen Liter	Batchgröße kg	Parameter	
Speedy™					Schüttgewicht	0,5 kg/l
S 50	50 Liter	LDPE-Mischsack	40	20	Füllgrad	30–80 %
S 100	100 Liter	LDPE-Mischsack	80	40	Beschickung	manuell
D 60	60 Liter	PE-Fass	48	24	* weitere Baugrößen und Ausführungen auf Anfrage möglich	
D 50	50 Liter	Edelstahlfass	40	20		
D 100	100 Liter	Edelstahlfass	80	40		
D 200	200 Liter	Edelstahlfass	160	80		

Mit der Erfahrung aus vielen Industrien

MIXACO bietet seit vielen Jahrzehnten Lösungen für unterschiedlichste Industriebereiche. Vielseitig sind somit auch die Anforderungen, die dabei an die Mischtechnik gestellt werden. MIXACO verfügt über fundiertes branchenübergreifendes Wissen und versteht es, das vielseitige Produktportfolio für jede Mischlösung individuell und perfekt anzupassen.

Vor allem im Bereich der Kleinchargenmischer profitiert der Kunde von einer umfassenden Beratung und der Entwicklung kundenspezifischer Lösungen. Ob es um neue Projekte oder die Optimierung bestehender Anlagen geht, MIXACO begleitet den Kunden bis zur erfolgreichen Installation und Inbetriebnahme.

Kein Unternehmen steht wie MIXACO für Innovation in der Mischtechnik und setzt mit seinen Maschinen und Lösungen seit Jahrzehnten immer wieder Standards. Weltweit vertrauen führende Unternehmen aus zahlreichen Industrien auf die Produkte von MIXACO.



Pulverlacke/Bonding



Masterbatches



Food-Industrie



Gummi-Industrie



Farben-Industrie



Baustoffe

Das Beste zum Schluss

Alle Vorteile auf einen Blick:

- Mischen von Kleinchargen
- einfaches Handling
- schnelle Reinigung bei Rezepturwechsel
- kein Umfüllen: Dosieren, Mischen und Transportieren in einem Behälter
- hohe Flexibilität
- geringer Platzbedarf

Weitere Vorteile des **Speedy™ S/D**

- Der Mischkopf kann zu Reinigungszwecken zur Seite geschwenkt werden.
- mit vielen Werkzeug- und Motorenkombinationen einsetzbar
- einfaches Ändern der Chargengröße durch Austausch der Sack- / Fassaufnahme

Weitere Vorteile des **Speedy™ D MT**

- geringer Reinigungsaufwand
- Erweiterung des Anwendungsbereiches durch Zusatzwerkzeug möglich

**Gute Ideen entstehen im Kopf.
Die richtigen Lösungen aber nur im Versuch.**



Kontaktieren Sie uns für Ihre Mischversuche und profitieren Sie von der umfangreichen Erfahrung unserer Ingenieure und Verfahrenstechniker:

- Tests auf verschiedenen Mischsystemen
- Anpassungen von Mischparametern
- Aufzeichnung und Dokumentation von Mischversuchen
- Analyse der Mischergebnisse



MIXACO

Dr. Herfeld GmbH & Co. KG

Niederheide 2
58809 Neuenrade
Deutschland

Telefon +49 2392 9644-0
Fax +49 2392 62013
info@mixaco.de

MIXACO USA LLC

1784 Poplar Drive
Greer, SC 29651
USA

Telefon +1 864 331 23 20
Fax +1 864 331 23 21
info@mixaco.com