MIXACO®
MASCHINENBAU

INNOVATION IN MIXING

UNIVERSALMISCHER

SCHNELLMISCHER

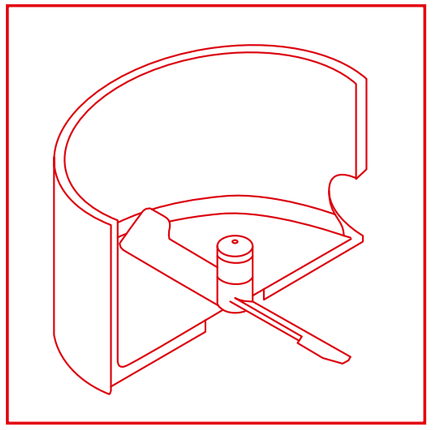
# Maßgeschneiderte Kraftpakete

**Universell einsetzbar und individuell auf Ihre Mischaufgabe zugeschnitten**

HOHE FLEXIBILITÄT | BESTE MISCHQUALITÄT | VIELSEITIGE EINSATZZWECKE

# Universalmischer (M)

Mischen bis 6.000 Liter



## Ideal für folgende Produkte

TPE | ABS | ADDITIVE | COMPOUNDS | EPS | POM | PS/PP PTFE | PULVERLACK | LEBENSMITTEL | PULVERKAUTSCHUK | BATTERIE-ROHSTOFFE

## Anwendungen

- Homogenisieren
- Dispergieren
- Benetzen
- Zerkleinern
- Temperieren

## Produktvorteile:

- Mischervolumen bis 6.000 Liter möglich
- ausgereiftes und modulares Maschinenkonzept
- individuell konfigurierbare Mischerlösung
- produktangepasste Mischwerkzeuge für optimale Vermischung
- konturangepasster Auslauf gewährleistet eine rückstandsarme Entleerung des Mischers
- anwenderorientierte Mischersteuerung mit Schnittstelle zum MIXACO Control Center
- ausgereifte und langlebige Maschinentechnik gewährleistet eine wirtschaftliche Investition

## Technische Daten

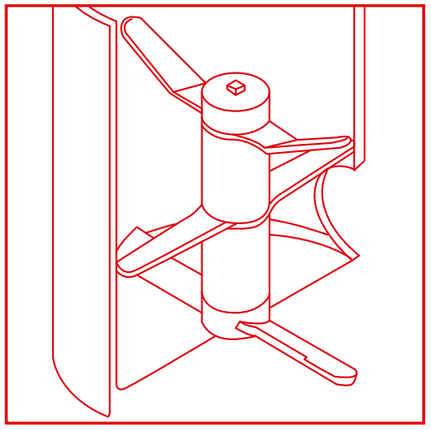
- 10–15 m/s Umfangsgeschwindigkeit
- Verhältnis Höhe / Durchmesser des Mischbehälters: ~ 0,7–1
- Behälterdoppelmantel zur Isolierung / Temperierung
- modular aufgebautes Werkzeugsytem

| **Universalmischer** | **Nutzvolumen** Liter | **Leistung** kW (*) |
|---|---|---|
| 20 | 16 | 5,5 |
| 40 | 32 | 7 |
| 80 | 64 | 15 |
| 200 | 160 | 18 |
| 300 | 240 | 22 |
| 450 | 360 | 30 |
| 650 | 520 | 37 |
| 850 | 680 | 45 |
| 1000 | 800 | 55 |
| 1500 | 1200 | 75 |
| 2000 | 1600 | 110 |
| 3000 | 2400 | 132 |
| 5000 | 4000 | 160 |
| 6000 | 4800 | 160 |

* Die Leistungsangabe hängt von der Anwendung ab und kann gegebenenfalls variieren.

# Schnellmischer (SM)

Schnell und intensiv



## Ideal für folgende Produkte

PVC | WPC | MASTERBATCHES | SPC | COMPOUNDS PIGMENTE | TPE | BONDING | ADDITIVE | BATTERIE-ROHSTOFFE

## Anwendungen

- Homogenisieren
- Dispergieren
- Einfärben
- Coaten
- Bonding
- Aufbereiten
- Agglomerieren
- Zerkleinern
- Trocknen
- Aufschließen und Einfärben von Fasern

## Produktvorteile:

- ausgereiftes und modulares Maschinenkonzept
- individuell konfigurierbare Mischerlösung
- produktangepasste Mischwerkzeuge für optimale Vermischung
- kontrollierbare Erwärmung / Aufheizen des Mischguts
- kombinierbar mit einem Kühlmischer zur separaten Kühlung des Mischguts
- konturangepasster Auslauf gewährleistet eine rückstandsarme Entleerung des Mischers
- anwenderorientierte Mischersteuerung mit Schnittstelle zum MIXACO Control Center
- ausgereifte und langlebige Maschinentechnik gewährleistet eine wirtschaftliche Investition

## Technische Daten

- 15–30 m/s Umfangsgeschwindigkeit
- Verhältnis Höhe / Durchmesser des Mischbehälters: ~ 1,2
- Behälterdoppelmantel zur Isolierung / Temperierung
- modular aufgebautes Werkzeugsytem

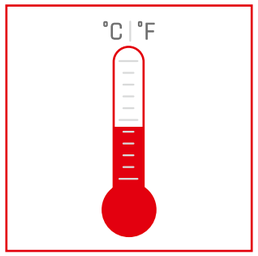
| **Schnellmischer** | **Nutzvolumen** Liter | **Leistung** kW (*) |
|---|---|---|
| 20 | 16 | 11 |
| 40 | 32 | 22 |
| 80 | 64 | 30 |
| 200 | 160 | 45 |
| 300 | 240 | 75 |
| 450 | 360 | 110 |
| 550 | 440 | 132 |
| 650 | 520 | 132 |
| 850 | 680 | 160 |
| 1000 | 800 | 200 |
| 1200 | 960 | 200 |
| 1500 | 1200 | 315 |
| 2000 | 1600 | 500 |
| 2500 | 2000 | 630 |

* Die Leistungsangabe hängt von der Anwendung ab und kann gegebenenfalls variieren.

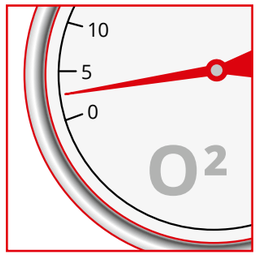
# Optionen

**Behälter-verwiegung**

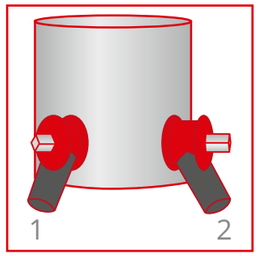
**Behälter-temperierung**



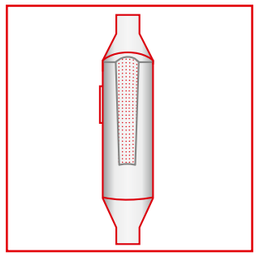

**Sauerstoffkonzen-trationsmessung**



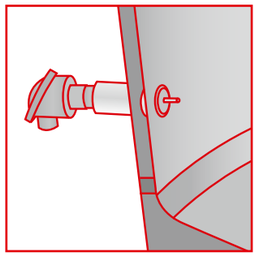

**Zweiter Auslauf**



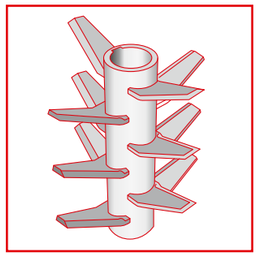

**Jetfilter**



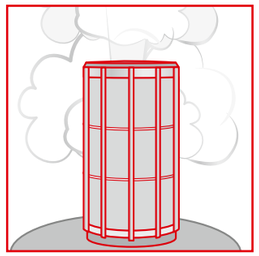
**Temperatursensor**



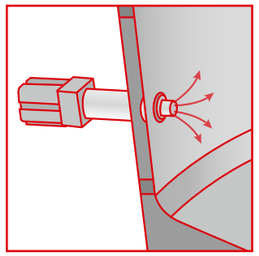
**Zerhacker**



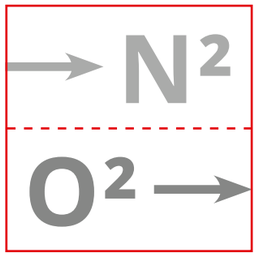
**Explosionsunter-drückungssysteme**



**Eindüsung**

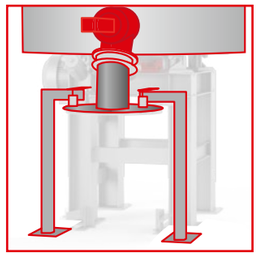


**Stickstoff-inertisierung**




**Verschleißschutz**

**Container-beschickung**



## ATEX

Unsere Mischer können je nach Ausführung zur Verwendung in explosions-gefährdeten Staubatmosphären aller ATEX-Zonen genutzt werden.
Eine Maschinenabnahme wird durch eine offizielle Prüfstelle oder einen entsprechend zertifizierten Mitarbeiter durchgeführt und dokumentiert.

| ATEX-Klassifizierung | | | |
|---|---|---|---|
| Geräte zur Verwendung in explosionsgefährdeten Staubatmosphären | | | |
| Zone | 20 | 21 | 22 |
| Gefahr | ständig, häufig oder über längere Zeit | gelegentlich | selten oder kurzzeitig |

# Steuerung

Die Steuerung unserer Mischanlagen erfolgt auf Grundlage einer Siemens S7 SPS und erfüllt die heutigen Anforderungen an Sicherheit, Effizienz und Wirtschaftlichkeit. Durch die Entwicklung und Programmierung der Steuerung aus einer Hand, ist eine optimale Einbindung der Mischerkomponenten gewährleistet. Alternativ besteht auch die Möglichkeit, Allen-Bradley-Komponenten (inkl. Panelview-Bedieneinheit) einzusetzen. Die Steuerung kann auch nach UL / NEMA ausgeführt werden. Außerdem kann die Steuerung mit einer Schnittstelle für den Datenaustausch zu einer übergeordneten Steuerung ausgestattet werden.

### Siemens TP700

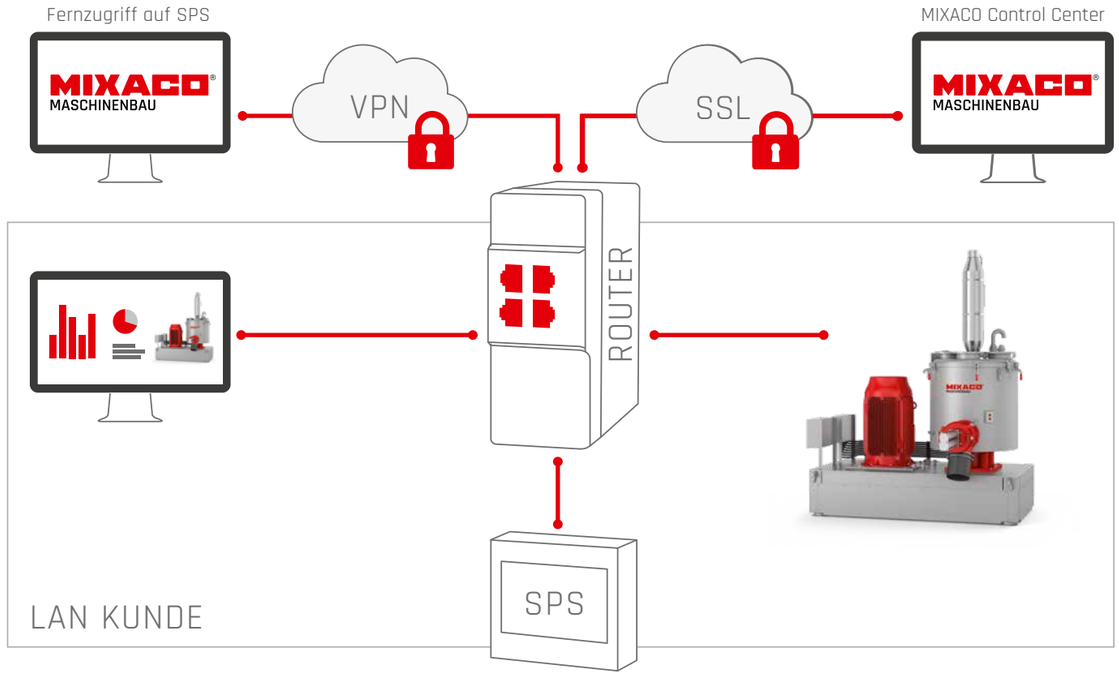
- Über das Touch-Bedienpanel TP700 können in Tabellenform bis zu 99 Mischprogramme mit jeweils zehn Arbeitsschritten erstellt werden.
- Datenerfassung und Speicherung der Messwerte

### Allen Bradley

- Steuerung nach UL / NEMA Standards mit einer Allen Bradley SPS und einem Panelview-Bedienfeld

### Fernwartungsmodul

Durch das Fernwartungsmodul besteht die Möglichkeit, schnell und sicher über einen VPN-Tunnel auf die Steuerung der Mischanlagen zuzugreifen, um somit im Störfall eine schnelle Diagnose und Behebung durch unseren Service zu ermöglichen. Serviceeinsätze vor Ort können auf diese Weise vermieden werden.



MIXACO®
MASCHINENBAU

MIXACO.COM

## Gute Ideen entstehen im Kopf.
## Die richtigen Lösungen aber nur im Versuch.

Kontaktieren Sie uns für Ihre Mischversuche und profitieren Sie von der umfangreichen Erfahrung unserer Ingenieure und Verfahrenstechniker:

- Tests auf verschiedenen Mischsystemen
- Anpassungen von Mischparametern
- Aufzeichnung und Dokumentation von Mischversuchen
- Analyse der Mischergebnisse

**MIXACO**
Dr. Herfeld GmbH & Co. KG

Niederheide 2
58809 Neuenrade
Deutschland

Telefon +49 2392 9644-0
Fax +49 2392 62013
info@mixaco.de

MIXACO USA LLC

1784 Poplar Drive
Greer, SC 29651
USA

Telefon +1 864 331 23 20
Fax +1 864 331 23 21
info@mixaco.com

made in germany