



Containermischer MT Multitool™

Der perfekte Mischer für temperaturempfindliche Rohstoffe.

WE STAY COOL!



Alle Vorteile auf einen Blick

- Hohe Mischqualität
- Minimale Erwärmung
- Kurze Reinigungszeiten
- Individueller Zerkleinerungsgrad
- ATEX Ausführung möglich
- Individuelle Werkzeugkonfiguration
- Niedriger Energieverbrauch
- Maßgeschneiderte Lösungen

MIXACO Patentierte Lösung



Transportwerkzeug
Push: 3-4 m/s



Transportwerkzeug
Pull: 1-2 m/s



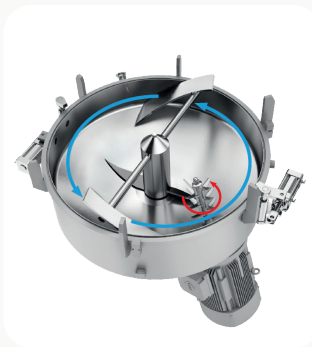
Zerkacker
30-40 m/s



Paddel
15-20 m/s



Schnecke
1-15 m/s



- Mindestens zwei Mischwerkzeuge
- Das Transportwerkzeug (blauer Materialstrom) bewegt das Mischgut zum Zusatzwerkzeug
- Das Mischgut ist nur kurz im Wirkungsbereich des Zusatzwerkzeugs (roter Materialstrom)
- Energieeinsparung durch geringe Antriebsleistung
- Reduzierte Anhaftungen am Mischkopf / Container

Technische Daten

Container- mischer MT Multitool™	Nutz- volumen	Batch- größe 55 %	Batch- größe 80 %	Misch- antrieb	Zusatz- antrieb	Misch- zeit
	Liter	kg	kg	kW	kW	min. / Batch
CM 50	40	14	20	2,2	3	3-6
CM 150	120	42	60	3	5,5	3-6
CM 300	240	84	120	11	11	3-6
CM 450	360	124	180	15	15	3-6
CM 600	480	165	240	15	15	3-6
CM 800	640	220	320	18,5	18,5	3-6
CM 1000	800	275	400	18,5	18,5	3-6
CM 1300	1040	358	520	18,5	18,5	3-6
CM 2000	1600	550	800	30	22	3-6

Kundenspezifische Lösungen

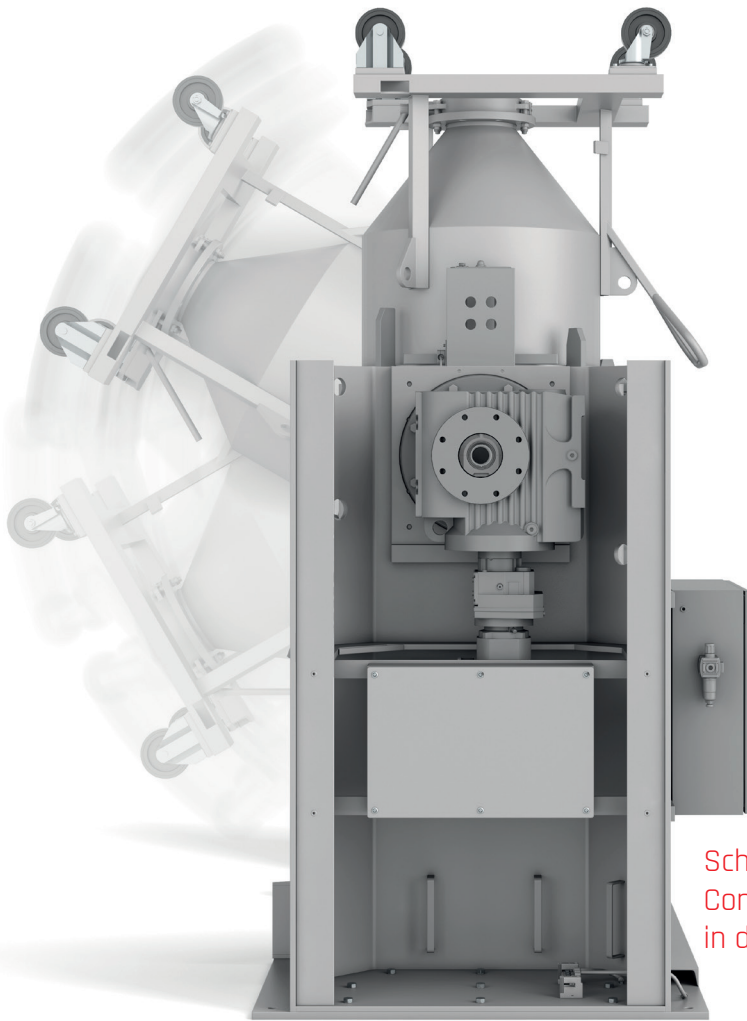
Weitere Größen und Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich. Kontaktieren Sie uns!

Parameter

Schüttgewicht: 0,5 kg/l
Füllgrad: 55-80 %

Funktion

DAS MULTITOOL™



Reinigungsposition



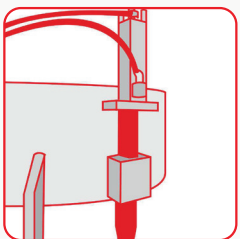
Grundposition



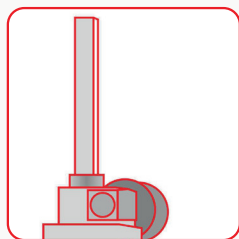
Mischposition

Schwenkprozess eines
Containermischers
in der Seitenansicht

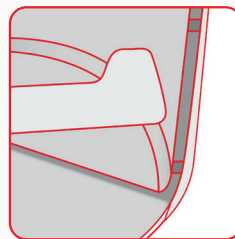
DIE DETAILS UND OPTIONEN



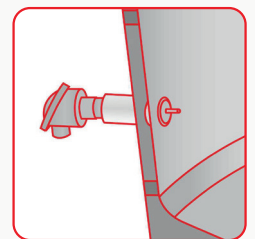
Container-
verriegelung



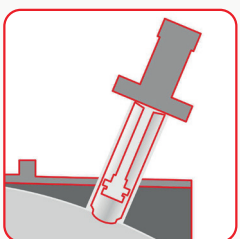
Spindelhub-
antrieb



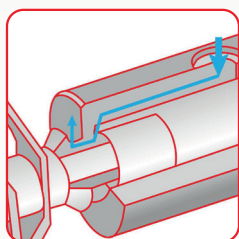
Doppelwandiger
Mischkopf



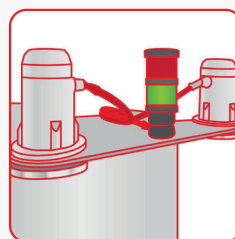
Temperatur-
sensor



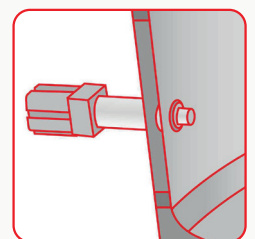
Absaugung



Luftspalt-
dichtung



ATEX



Eindüsung